

2014-2015 **NEW** | Professional Catalogue

AIRGO

COMPRESSORS



- Garantia**
24 meses bomba e pressostato
- Garantia**
36 meses motor elétrico
- Garantia**
72 meses tanque galvanizado



- 1 Bomba de compressor de baixa rotação feita de ferro fundido
HD Design de alta performance, adequado para aplicações industriais
- 2 Motor elétrico - o sistema HD com classe de proteção IP55
Projetado para operação contínua, de acordo com a classe S1
- 3 Pressostato com sistema de proteção do motor para sobrecargas e válvula de descarga.
Proteção total do motor elétrico. Compressor com ligação suave
- 4 Sistema de arrefecimento altamente eficiente
Ventoinha de arrefecimento entre cilindros
- 5 Correia de transmissão com sistema de bloqueio
Sistema de transmissão preciso e fácil de colocar
- 6 Tanque 100% galvanizado por fora e por dentro
Proteção de corrosão standar de acordo com as normas DIN EN ISO-1461

CÓDIGO	HD40-200
Tanque	200 litros
P. Sonora	80 dB
Aspiração	510/31 (L/MIN /M3/H)
Pressão máxima	10 bar
Potência HP/KW	4 HP/3 kW
Rotação RPM	1200
Cilindros	2
Voltagem	400 V
Dimensões	145 X 58 X 96cm
Peso	135 kg

bomba e pressostato

24
meses

motor eléctrico

36
meses

tanque galvanizado

72
meses



Bomba de compressor de baixa rotação feita de ferro fundido
HD Design de alta performance, adequado para aplicações industriais

Motor eléctrico - o sistema HD com classe de proteção IP55
Projetado para operação contínua, de acordo com a classe S1

Pressostato com sistema de proteção do motor para sobrecargas e válvula de descarga
Proteção total do motor eléctrico. Compressor com ligação suave

Sistema de arrefecimento altamente eficiente
Ventoinha de arrefecimento entre cilindros

Correia de transmissão com sistema de bloqueio
Sistema de transmissão preciso e fácil de colocar

Tanque 100% galvanizado por fora e por dentro
Proteção de corrosão standard de acordo com as normas DIN EN ISO-1461

CÓDIGO	HD50-270
Tanque	270 litros
P. Sonora	80 dB
Aspiração	700/42 (L/MIN /M3/H)
Pressão máxima	10 bar
Potência HP/KW	5,5 HP/4 kW
Rotação RPM	1130
Cilindros	3
Voltagem	400 V
Dimensões	145 X 50 X 102cm
Peso	175 kg

- Garantia**
24 meses bomba e pressostato
- Garantia**
36 meses motor elétrico
- Garantia**
72 meses tanque galvanizado



- 1 Bomba de compressor de baixa rotação feita de ferro fundido
HD Design de alta performance, adequado para aplicações industriais
- 2 Motor elétrico - o sistema HD com classe de proteção IP55
Projetado para operação contínua, de acordo com a classe S1
- 3 Pressostato com sistema de proteção do motor para sobrecargas e válvula de descarga.
Proteção total do motor elétrico. Compressor com ligação suave.
- 4 Sistema de arrefecimento altamente eficiente
Ventoinha de arrefecimento entre cilindros
- 5 Correia de transmissão com sistema de bloqueio
Sistema de transmissão preciso e fácil de colocar
- 6 Tanque 100% galvanizado por fora e por dentro
Proteção de corrosão standar de acordo com as normas DIN EN ISO-1461

CÓDIGO	HD75-270
Tanque	270 litros
P. Sonora	80 dB
Aspiração	900/54 (L/MIN /M3/H)
Pressão máxima	10 bar
Potência HP/KW	7,5 HP/5,5 kW
Rotação RPM	1015
Cilindros	2
Voltagem	400 V
Dimensões	148 X 50 X 103cm
Peso	210 kg

- Garantia 24 meses
bomba e pressostato
- Garantia 36 meses
motor elétrico
- Garantia 72 meses
tanque galvanizado



- 1 Bomba de compressor de baixa rotação feita de ferro fundido
HD Design de alta performance, adequado para aplicações industriais
- 2 Motor elétrico - o sistema HD com classe de proteção IP55
Projetado para operação contínua, de acordo com a classe S1
- 3 Pressostato com sistema de proteção do motor para sobrecargas e válvula de descarga
Proteção total do motor elétrico. Compressor com ligação suave
- 4 Sistema de arrefecimento altamente eficiente
Ventoinha de arrefecimento entre cilindros
- 5 Correia de transmissão com sistema de bloqueio
Sistema de transmissão preciso e fácil de colocar
- 6 Tanque 100% galvanizado por fora e por dentro
Proteção de corrosão standard de acordo com as normas DIN EN ISO-1461

CÓDIGO	HD75-500
Tanque	500 litros
P. Sonora	80 dB
Aspiração	900/54 (L/MIN /M3/H)
Pressão máxima	10 bar
Potência HP/KW	7,5 HP/5,5 kW
Rotação RPM	1015
Cilindros	2
Voltagem	400 V
Dimensões	190 X 60 X 118cm
Peso	245 kg

- Garantia**
24 meses bomba e pressostato
- Garantia**
36 meses motor elétrico
- Garantia**
72 meses tanque galvanizado



- 1 Bomba de compressor de baixa rotação feita de ferro fundido
HD Design de alta performance, adequado para aplicações industriais
- 2 Motor elétrico - o sistema HD com classe de proteção IP55
Projetado para operação contínua, de acordo com a classe S1
- 3 Pressostato com sistema de proteção do motor para sobrecargas e válvula de descarga.
Proteção total do motor elétrico. Compressor com ignição suave.
- 4 Sistema de arrefecimento altamente eficiente
Ventoinha de arrefecimento entre cilindros.
- 5 Correira de transmissão com sistema de bloqueio
Sistema de transmissão preciso e fácil de colocar
- 6 Tanque 100% galvanizado por fora e por dentro
Proteção de corrosão standar de acordo com as normas DIN EN ISO-1461

CÓDIGO	HD100-500
Tanque	500 litros
P. Sonora	80 dB
Aspiração	1200/72 (L/MIN /M3/H)
Pressão máxima	10 bar
Potência HP/KW	10 HP/7,5 kW
Rotação RPM	970
Cilindros	2
Voltagem	400 V
Dimensões	190 X 60 X 119cm
Peso	250 kg

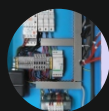


PAINEL DE CONTROLE

Fornece informação sobre o compressor. O display detalhado dá informação sobre:

- Código do alarme
- Temperatura
- Total de horas trabalhadas
- Data da revisão

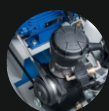
O painel tem uma função de alarme em memória.



AUTOMÁTICO

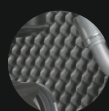
Moderno e automático baseado nos componentes com elevada qualidade, protege o compressor de:

- quebras de voltagem
- falha de energia
- direção errada da rotação do motor
- sobrecarga de motor
- alta temperatura do óleo
- baixa temperatura do óleo
- sobrecarga na iniciação



ESTICADOR DE CORREIA

Filtros e óleo divididos foram integrados na parte da terminação do ar, desta forma reduz significativamente as conexões com as restantes componentes.



ABSORÇÃO DE RUÍDO

Barreiras para redução do som foram instaladas dentro da caixa, permitindo que a barreira do ruído não ultrapasse os 68 dBA, sendo um dos melhores resultados nesta classe de compressores.



ARREFECIMENTO DE ÓLEO/AR

Extremamente eficiente, de dupla função de arrefecimento, excelente mesmo nas condições mais adversas. Permite uma temperatura de ar baixa na linha pneumática. Está ligado ao término do ar por manguelras hidráulica preparadas para as altas temperaturas



CÓDIGO	GD-SMART7,5/13
Tanque	270 litros
P. Sonora	70 dB
Aspiração	780/47 (L/MIN /M3/H)
Pressão máxima	13 bar
Potência HP/KW	10 HP/7,5 kW
Voltagem	400 V
Dimensões	167 X 76 X 125cm
Peso	310 kg



PORTUGAL

Rua Óscar da Silva 3047, 4455-520 Perafita,
Matosinhos

T. (00351) 229 605 437 F. 220 119 365

E. geral@qucaan.com

Facebook : qucaanlda

MOÇAMBIQUE

E. geral.mocambique@qucaan.com

ANGOLA

Estrada do Kikuxi - Viana - Luanda

Telm.(00244) 933 534 611 | (00244) 934 764 584

E. geral.angola@qucaan.com

www.qucaan.com

A Qucaan está em constante desenvolvimento dos seus produtos, portanto, os modelos, composições, características técnicas, físicas, design e preços podem ser alterados, substituídos ou mesmo retirados deste catálogo sem aviso prévio e sem obrigação de efetuar qualquer alteração no equipamento vendido anteriormente. As capacidades indicadas para os produtos, são as que resultaram dos ensaios realizados nos laboratórios da Compac, não sendo portanto contratuais. Catálogo válido para 2014/2015, salvo ruptura de stock, erro tipográfico ou fotográfico.